Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Couture Flou, veuillez visiter :
bpcoutureflou.fr/annales-sujets-et-corriges

BP Couture Flou

Coupe et préparation des matières

Session 2026 • Code sujet : **26-BP-VSM-CFM-E1** • Durée : **4 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Analyse du modèle « Alba » et des contraintes de placement** (3 questions) — **Page 3**
2. **Calculs de surface, rendement, consommation, coût et vitesse de coupe** (5 questions) — **Page 5**
3. **Nomenclature, feuille de débit et organisation de la coupe** (3 questions) — **Page 9**
4. **Identification des risques et prévention au poste de coupe** (3 questions) — **Page 12**
5. **Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) — **Page 13**

Sujet officiel (PDF) : https://bpcoutureflou.fr/assets/annales/bp-couture-flou/Coupe et préparation des matières/2026/BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou - Coupe et préparation des matières - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Analyse du modèle « Alba » et des contraintes de placement

L'atelier Les Aiguilles d'Aurélie prépare la coupe d'une blouse de cérémonie sur mesure, modèle « Alba ». Il faut identifier les pièces et leurs matières, puis prendre en compte le sens et le rapport du motif directionnel de la popeline imprimée.

Question 1.1. À partir des DT 1 et DT 2, relevez les caractéristiques de la blouse qui influencent directement la préparation de la coupe : type de vêtement, principales pièces constitutives et éléments réalisés dans la matière principale ou dans la matière secondaire.

La blouse « Alba » est une blouse féminine de cérémonie, légèrement cintrée, de longueur finie milieu de hanches, à manches longues montées, col à revers souple et ouverture boutonnée devant. Le schéma donne des mesures finies de référence de 680 mm en longueur milieu dos et 520 mm de largeur au niveau de la poitrine ; il ne s'agit pas d'un patron à agrandir.

Matière	Pièces principales	Éléments associés
Popeline imprimée	Devants, dos et manches	Col et pied de col
Batiste unie	Parementures devant	Poignets

La coupe distingue donc les deux matières et respecte le motif sur les pièces visibles en popeline.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Blouse de cérémonie légèrement cintrée : corps, manches et col en popeline imprimée ; parementures devant et poignets en batiste unie.

Question 1.2. À partir du DT 2, indiquez les contraintes de placement imposées par la popeline imprimée. Précisez les conséquences du sens du motif et de son rapport sur l'orientation des pièces et sur la longueur de placement.

La popeline possède un motif directionnel à sens unique, avec un rapport vertical de 80 mm. Les pièces visibles sont orientées motif vers le haut du vêtement ; les deux devants doivent aussi être raccordés. Il faut donc éviter de retourner les pièces et respecter la continuité du motif au placement. La longueur doit être un multiple de 80 mm supérieur ou égal à la longueur de base : pour 1 460 mm, le multiple immédiatement supérieur est 1 520 mm.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Motif vers le haut, devants raccordés et longueur multiple de 80 mm : 1 520 mm pour une base de 1 460 mm.

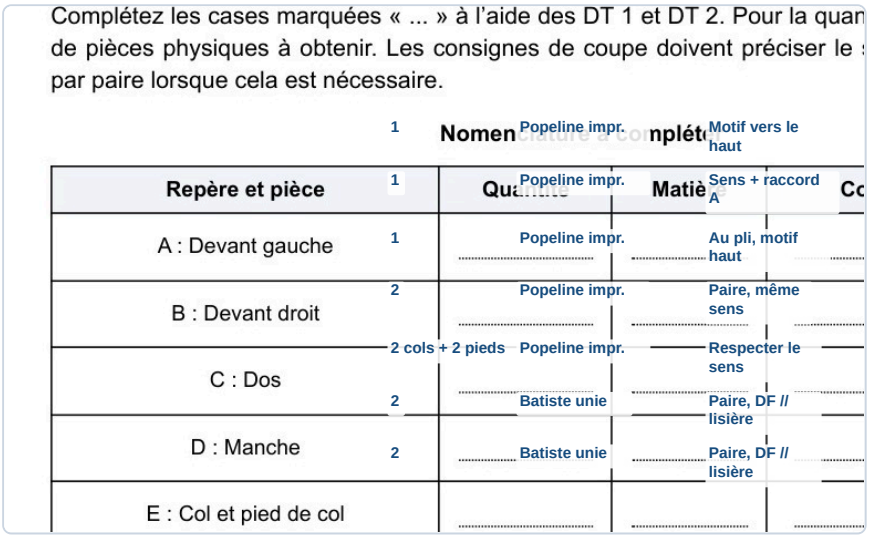
Question 1.3. Sur le DR 1, associez à chaque pièce de la nomenclature la matière et la consigne de coupe adaptées, en vous appuyant sur les données des DT 1 et DT 2.

Le tableau reprend les quantités physiques finales et les consignes du DT 2. Les pièces en popeline respectent le sens unique du motif, avec raccord des devants. Le dos est coupé au pli ; les manches, parementures et poignets sont coupés par paire selon les consignes indiquées. Les marges de couture étant déjà intégrées au patronnage,

aucune marge supplémentaire n'est ajoutée.

Repère et pièce	Quantité	Matière	Consigne de coupe
A : Devant gauche	1	Popeline imprimée	Motif vers le haut du vêtement
B : Devant droit	1	Popeline imprimée	Même sens et raccord avec le devant gauche
C : Dos	1	Popeline imprimée	Au pli ; motif vers le haut
D : Manche	2	Popeline imprimée	Par paire ; même orientation du motif
E : Col et pied de col	2 cols et 2 pieds de col	Popeline imprimée	Respecter le sens du motif
F : Parementure devant	2	Batiste unie	Par paire ; droit-fil parallèle à la lisière
G : Poignet	2	Batiste unie	Par paire ; droit-fil parallèle à la lisière

DR 1 complété : quantités, matières et consignes


Complétez les cases marquées « ... » à l'aide des DT 1 et DT 2. Pour la quan
de pièces physiques à obtenir. Les consignes de coupe doivent préciser le
par paire lorsque cela est nécessaire.

Repère et pièce	Qu…	Matiè…	Co…
A : Devant gauche	1	Popeline impr.	Au pli, motif haut
B : Devant droit	2	Popeline impr.	Paire, même sens
C : Dos	2 cols + 2 pieds	Popeline impr.	Respecter le sens
D : Manche	2	Batiste unie	Paire, DF // lisière
E : Col et pied de col	2	Batiste unie	Paire, DF // lisière

1 Popeline impr. Motif vers le haut
1 Popeline impr. Sens + raccord A

✓ RÉPONSE À RETENIR

A à E : popeline imprimée, sens du motif respecté. F et G : batiste unie, coupe par paire, droit-fil parallèle à la lisière.

2. Calculs de surface, rendement, consommation, coût et vitesse de coupe

Le placement validé concerne la popeline imprimée de la blouse et respecte les contraintes de sens et de raccord du motif. Les dimensions du placement, la surface nette des pièces, le prix du tissu et le temps de coupe servent à calculer la surface, le rendement, la consommation, le coût et la vitesse moyenne.

Question 2.1. Calculez la surface du placement en mètres carrés à partir de sa largeur occupée et de sa longueur avant raccord. Présentez la conversion des millimètres en mètres.

La surface du placement se calcule avec la largeur réellement occupée par les pièces, et non avec la largeur utile totale. Conversion : $1\ 320\ \text{mm} = 1{,}320\ \text{m}$ et $1\ 460\ \text{mm} = 1{,}460\ \text{m}$. Le produit des deux dimensions avant raccord donne $1{,}320 \times 1{,}460 = 1{,}9272\ \text{m}^2$. Cette valeur sert ensuite au calcul du rendement.

DR 2 complété : surface du placement

Feuille de débit et vérification du placement

Donnée ou résultat	Valeur à reporter ou à calculer
Largeur occupée du placement	
Longueur avant raccord	
Surface du placement	1,9272 m²
Rendement matière	
Taux de chute	
Longueur minimale raccordée	
Longueur totale avec réserve de tête et de fin	
Longueur à commander au décimètre supérieur	
Prix au mètre	
Coût de la popeline commandée	

Document réponse des questions 2.2, 2.3, 2.4 et 3.2.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Surface du placement avant raccord, calculée sur 1 320 mm × 1 460 mm : 1,9272 m².

Question 2.2. Calculez le rendement matière et le taux de chute du placement. Donnez les résultats en pourcentage, arrondis au dixième de point.

Le rendement rapporte la surface nette des pièces à la surface totale du placement : $1{,}38 / 1{,}9272 \times 100 = 71{,}606\ldots\ \%$, soit 71,6 % au dixième. Le taux de chute est le complément à 100 % : $100 - 71{,}606\ldots = 28{,}393\ldots\ \%$, soit 28,4 %. Ces deux résultats arrondis totalisent 100 %.

DR 2 complété : rendement et taux de chute

Feuille de débit et vérification du placement

Donnée ou résultat	Valeur à reporter ou à calculer
Largeur occupée du placement	
Longueur avant raccord	
Surface du placement	
Rendement matière	71,6 %
Taux de chute	28,4 %
Longueur minimale raccordée	
Longueur totale avec réserve de tête et de fin	
Longueur à commander au décimètre supérieur	
Prix au mètre	
Coût de la popeline commandée	

Document réponse des questions 2.2, 2.3, 2.4 et 3.2.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Rendement matière : 71,6 % ; taux de chute : 28,4 %, arrondis au dixième de point.

Question 2.3. Le raccord impose que la longueur soit un multiple entier du rapport de 80 mm. Déterminez la plus petite longueur de placement raccordée supérieure ou égale à 1 460 mm, puis ajoutez les 100 mm de réserve de tête et de fin indiqués au DT 3. Donnez la longueur totale nécessaire en millimètres et en mètres.

1. Le multiple de 80 mm immédiatement inférieur à 1 460 mm est $18 \times 80 = 1\,440$ mm : il est trop court.
2. Le multiple suivant est $19 \times 80 = 1\,520$ mm. C'est la plus petite longueur raccordée suffisante.
3. La réserve totale de tête et de fin s'ajoute ensuite : $1\,520 + 100 = 1\,620$ mm, soit $1{,}620$ m.

La réserve n'est pas incluse dans la longueur raccordée.

DR 2 complété : longueurs raccordée et totale

Feuille de débit et vérification du placement

Donnée ou résultat	Valeur à reporter ou à calculer
Largeur occupée du placement	
Longueur avant raccord	
Surface du placement	
Rendement matière	
Taux de chute	
Longueur minimale raccordée	1 520 mm
Longueur totale avec réserve de tête et de fin	1 620 mm
Longueur à commander au décimètre supérieur	
Prix au mètre	
Coût de la popeline commandée	

Document réponse des questions 2.2, 2.3, 2.4 et 3.2.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Longueur raccordée minimale : 1 520 mm. Avec la réserve : 1 620 mm, soit 1,620 m au total.

Question 2.4. Le tissu est vendu au décimètre entier supérieur. Déterminez la longueur à commander à partir de la longueur totale nécessaire calculée à la question 2.3. Le prix est de 18,40 € par mètre : calculez le coût de la matière principale à commander.

Calcul	Résultat
Longueur totale nécessaire	1,620 m
Commande au décimètre entier supérieur	1,7 m
Coût : 1,7 × 18,40 €	31,28 €

La longueur nécessaire est arrondie au pas de vente de 0,1 m, sans réduire la quantité requise. Le coût correspond à la longueur effectivement commandée en popeline imprimée, au tarif de 18,40 € par mètre.

DR 2 complété : longueur commandée et coût

Feuille de débit et vérification du placement

Donnée ou résultat	Valeur à reporter ou à calculer
Largeur occupée du placement	
Longueur avant raccord	
Surface du placement	
Rendement matière	
Taux de chute	
Longueur minimale raccordée	
Longueur totale avec réserve de tête et de fin	
Longueur à commander au décimètre supérieur	1,7 m
Prix au mètre	
Coût de la popeline commandée	31,28 €

Document réponse des questions 2.2, 2.3, 2.4 et 3.2.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Popeline imprimée à commander : 1,7 m. Coût matière correspondant : 31,28 €.

Question 2.5. Le temps mesuré pour couper manuellement un placement de 1 460 mm est de 7 min 18 s. Calculez la vitesse moyenne de coupe en millimètres par minute, arrondie à l'unité. Indiquez la conversion du temps en minutes.

Convertissons les secondes en minutes : $18/60 = 0{,}3$ min. La durée mesurée est donc $7 + 0{,}3 = 7{,}3$ min. La vitesse moyenne est la longueur coupée divisée par le temps : $1\,460/7{,}3 = 200$ mm/min. Le résultat est déjà entier, donc l'arrondi à l'unité ne le modifie pas.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Durée de coupe : 7,3 min. Vitesse moyenne sur 1 460 mm : 200 mm/min.

3. Nomenclature, feuille de débit et organisation de la coupe

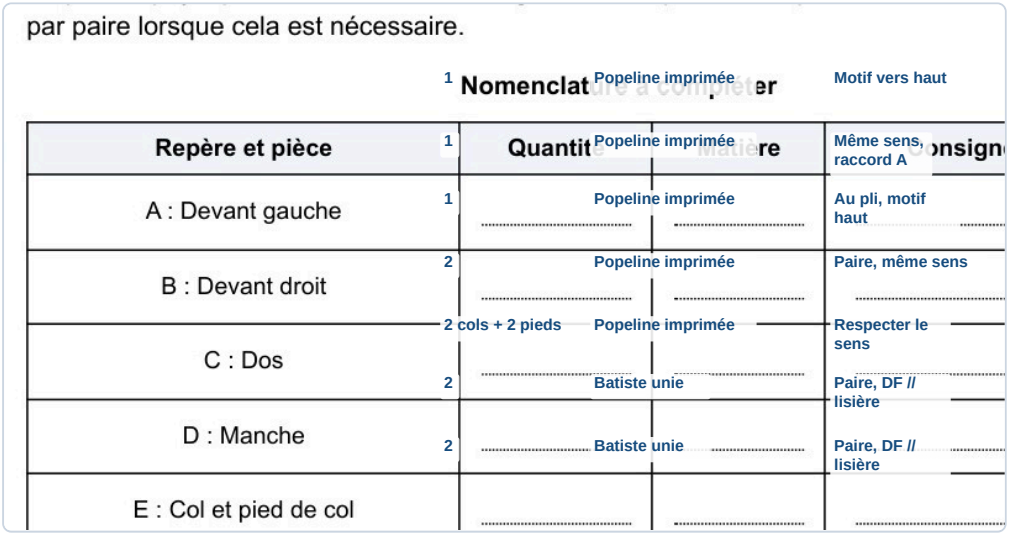
La préparation de fabrication consiste à renseigner la nomenclature des pièces et la feuille de débit de la popeline imprimée. Le protocole de coupe doit prévoir les contrôles de matière, sa mise en condition, le repérage du motif, le positionnement des pièces et la vérification du débit obtenu.

Question 3.1. Complétez le DR 1 pour les pièces de la blouse : indiquez la quantité, la matière et les consignes de coupe. La quantité désigne le nombre de pièces physiques à obtenir après coupe.

Les quantités indiquent les pièces physiques à obtenir. Les devants, le dos, les manches, le col et le pied de col sont en popeline imprimée. Orienter le motif vers le haut du vêtement et raccorder les deux devants. Le dos se coupe au pli, les manches par paire. Les parementures et poignets sont en batiste unie, coupés par paire, droit-fil parallèle à la lisière. Les marges sont déjà intégrées au patronnage.

Repère et pièce	Quantité	Matière	Consigne de coupe
A : Devant gauche	1	Popeline imprimée	Motif vers le haut du vêtement
B : Devant droit	1	Popeline imprimée	Même sens et raccord avec le devant gauche
C : Dos	1	Popeline imprimée	Au pli ; motif vers le haut
D : Manche	2	Popeline imprimée	Par paire ; même orientation du motif
E : Col et pied de col	2 cols et 2 pieds de col	Popeline imprimée	Respecter le sens du motif
F : Parementure devant	2	Batiste unie	Par paire ; droit-fil parallèle à la lisière
G : Poignet	2	Batiste unie	Par paire ; droit-fil parallèle à la lisière

DR 1 complété : nomenclature



✓ **RÉPONSE À RETENIR**

A 1 ; B 1 ; C 1 ; D 2 ; E 2 cols et 2 pieds de col ; F 2 ; G 2. Matières et consignes selon le tableau.

Question 3.2. Sur le DR 2, complétez la feuille de débit en reportant les données du placement, la longueur raccordée, la longueur totale nécessaire et la longueur à commander. Faites apparaître les unités.

Convertir les dimensions en mètres : 1 320 mm = 1,320 m et 1 460 mm = 1,460 m. La surface du placement est leur produit. Le rendement se calcule par 1,38 ÷ surface × 100 ; le taux de chute complète le rendement à 100 %. Pour le raccord, arrondir 1 460 mm au multiple supérieur de 80 mm, puis ajouter la réserve de 100 mm. La commande s'arrondit au décimètre supérieur ; son coût est la longueur commandée multipliée par 18,40 €/m.

Donnée ou résultat	Valeur à reporter
Largeur occupée du placement	1 320 mm
Longueur avant raccord	1 460 mm
Surface du placement	1,9272 m²
Rendement matière	71,6 %
Taux de chute	28,4 %
Longueur minimale raccordée	1 520 mm
Longueur totale avec réserve	1 620 mm, soit 1,62 m
Longueur à commander	1,7 m
Prix au mètre	18,40 €/m
Coût de la popeline commandée	31,28 €

DR 2 complété : feuille de débit

Complétez les cases « ... » et indiquez les opérations utiles. Les longueurs doive
unité. Pour le calcul du coût, utilisez le prix indiqué dans le DT 3.

Feuille de débit et vérification du p1 320 mm

Donnée ou résultat	1 460 mm à reporter c
Largeur occupée du placement	1,9272 m²
Longueur avant raccord	71,6 %
Surface du placement	28,4 %
Rendement matière	1 520 mm
Taux de chute	1 620 mm = 1,62 m
Longueur minimale raccordée	1,7 m
Longueur totale avec réserve de tête et de fin	18,40 €/m
	31,28 €

✓ RÉPONSE À RETENIR

Surface : 1,9272 m² ; rendement : 71,6 % ; chute : 28,4 % ; besoin : 1,62 m ; commande : 1,7 m ; coût : 31,28 €.

Question 3.3. Rédigez un protocole opératoire chronologique de préparation et de coupe en quatre à six étapes. Faites apparaître au minimum le contrôle du métrage et des défauts matière, la mise en condition du tissu, le repérage du sens et du raccord, le positionnement des pièces et le contrôle du débit obtenu.

Suivre les étapes dans l'ordre pour préserver la matière et obtenir un débit conforme.

1. Mesurer le métrage disponible et contrôler les défauts visibles, le sens du motif et la continuité du rapport sur une surface propre et éclairée.
2. Mettre le tissu en condition, puis l'étaler sans tension ni faux pli ; mesurer la largeur utile entre les lisières.
3. Repérer le haut du motif et le rapport de 80 mm ; prévoir 1 520 mm raccordés et répartir la réserve de 100 mm entre tête et fin.
4. Positionner les pièces selon le placement validé : même orientation, raccord des devants, dos au pli et paires conformes à la nomenclature.
5. Couper sans déplacer les pièces, puis vérifier leur nombre, leur identification, leur sens et le raccord avant de ranger le débit.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Contrôler et préparer la matière, repérer le motif, placer et couper les pièces, puis vérifier le débit obtenu.

4. Identification des risques et prévention au poste de coupe

Le poste comprend une table de coupe, des ciseaux de tailleur et un cutter rotatif utilisé sur tapis de coupe, tandis que le tissu est manutentionné en rouleau. L'atelier impose un plan de travail dégagé, des outils en bon état et le rangement des outils tranchants après usage.

Question 4.1. Identifiez deux risques professionnels présents lors de la préparation ou de la coupe des matières, en précisant pour chacun la situation qui peut les provoquer.

Coupure : elle peut survenir lors de l'utilisation des ciseaux ou du cutter rotatif, si les doigts sont placés sur la trajectoire de coupe ou si un outil tranchant reste posé sans protection. **Chute ou blessure liée à la manutention :** un plan ou un passage encombré peut provoquer une perte d'équilibre pendant le déplacement du rouleau ; sa manutention dans une posture contraignante peut aussi solliciter le dos.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Risques : coupure par les outils tranchants et chute ou blessure lors de la manutention du rouleau sur un poste encombré.

Question 4.2. Proposez deux mesures de prévention adaptées aux risques identifiés, dont une mesure relative à la manipulation ou au rangement des outils tranchants.

Pour prévenir les chutes et les efforts excessifs, dégager le plan de travail et le passage avant de déplacer le rouleau, le manipuler avec une posture stable et demander une aide adaptée si nécessaire. Pour éviter les coupures, utiliser les ciseaux avec les doigts hors de la trajectoire et le cutter rotatif uniquement sur le tapis de coupe. Après usage, protéger la lame et ranger immédiatement les outils tranchants à leur emplacement prévu.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Dégager le poste et manutentionner le rouleau avec une posture stable ; utiliser les outils sur leur support adapté, puis les protéger et les ranger.

Question 4.3. Indiquez les vérifications à effectuer avant de commencer la coupe afin de limiter les défauts de débit et les incidents au poste.

Avant de commencer, vérifier la matière et le métrage, repérer les défauts visibles et contrôler, pour la popeline, le sens du motif ainsi que la continuité du raccord. Vérifier ensuite que le placement respecte la largeur utile, le droit-fil, l'orientation des pièces et les quantités prévues. Enfin, s'assurer que la table est dégagée, que le tapis est en place pour le cutter rotatif et que les outils sont en bon état.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Contrôler le métrage, l'état et le sens de la matière, le raccord et le placement, puis vérifier que le poste est dégagé et les outils en bon état.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve E1 du BP Vêtement sur mesure, option couture flou, session 2026 (code 26-BP-VSM-CFM-E1), dure 4 heures, coefficient 4. Elle porte sur la préparation de coupe d'une blouse de cérémonie « Alba » en popeline imprimée et batiste unie. Les tâches évaluent l'analyse des matières, le placement et ses calculs, la feuille de débit, le protocole de coupe et la prévention.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Pour un motif directionnel, orienter les pièces visibles dans le même sens et respecter le raccord entre les pièces concernées.
- Surface du placement = largeur occupée × longueur de placement, après conversion des deux dimensions dans une même unité.
- Rendement matière = surface nette des pièces / surface du placement × 100 ; taux de chute = 100 - rendement matière.
- Arrondir la longueur au multiple supérieur du rapport, ajouter les réserves, puis arrondir la commande au décimètre supérieur.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguer la largeur totale de la largeur utile : les lisières sont exclues du placement.
- Respecter le nombre de pièces physiques et différencier la coupe au pli de la coupe par paire.
- Présenter les conversions, les unités et les arrondis demandés pour chaque calcul.
- Ne pas ajouter une seconde fois les marges de couture déjà intégrées aux pièces de patronnage.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le rendement et le taux de chute du placement ?

Calculez d'abord la surface du placement avec sa largeur occupée et sa longueur, exprimées dans la même unité. Divisez la surface nette des pièces par cette surface et multipliez par 100. Soustrayez ensuite le rendement à 100 pour obtenir le taux de chute.

Q : Comment déterminer la longueur de tissu nécessaire avec un motif à raccorder ?

Arrondissez la longueur du placement au multiple supérieur du rapport vertical du motif. Ajoutez ensuite la réserve de tête et de fin, convertissez en mètres, puis arrondissez la commande au décimètre supérieur avant de calculer son coût.

Q : Combien de temps dure l'épreuve et comment ses points sont-ils répartis ?

L'épreuve dure 4 heures et son coefficient est 4. Elle totalise 20 points : 4 pour l'analyse et les contraintes de coupe, 7 pour l'étude technologique et les calculs, 6 pour la préparation de fabrication et 3 pour la prévention.

Q : Quelles unités et consignes faut-il particulièrement respecter pour la notation ?

Indiquez les unités et les conversions demandées, notamment pour les surfaces, les longueurs, le temps et la vitesse. Respectez les arrondis prescrits, les quantités physiques, le sens du motif et les consignes de coupe du dossier.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bpcoutureflou.fr/assets/annales/bp-couture-flou/Coupe et préparation des matières/2026/BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou - Coupe et préparation des matières - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.