Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Couture Flou, veuillez visiter :
bpcoutureflou.fr/annales-sujets-et-corriges

BP Couture Flou

BP Vêtement sur mesure - option couture flou

Session 2026 • Code sujet : **26-BP-COUT-E1** • Durée : **4 heures** • Coefficient : **3**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse du cahier des charges et des contraintes (2 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matières et calculs (3 questions) **Page 5**

3. Préparation de la fabrication et méthode opératoire (3 questions) **Page 7**

4. Prévention et sécurité en atelier (2 questions) **Page 10**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 11**

Sujet officiel (PDF) : https://bpcoutureflou.fr/assets/annales/bp-couture-flou/Organisation de la fabrication et méthodes/2026/BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou - Organisation de la fabrication et méthodes - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Analyse du cahier des charges et des contraintes

L'atelier Lise Martin doit fabriquer une commande de 12 blouses en crêpe de viscose, avec ouverture boutonnée, manches longues, poignets, col et parementure. L'analyse du cahier des charges et des documents techniques doit permettre d'anticiper l'organisation de la fabrication et les contrôles à réception.

Analyse du cahier des charges

Question 1.1. Relevez quatre exigences du cahier des charges concernant le modèle, la matière, la quantité ou la qualité attendue. Pour chacune, indiquez une conséquence concrète sur l'organisation de la fabrication.

Exigence	Conséquence pour la fabrication
Modèle avec ouverture boutonnée, manches longues, poignets, col et parementure	Prévoir tous les éléments à couper et suivre une gamme complète d'assemblage.
Crêpe de viscose, largeur utile de 140 cm	Contrôler et préparer le tissu, puis placer les pièces dans le droit-fil.
Commande de 12 blouses reproductibles	Organiser la coupe et le suivi en série, avec des lots identifiés.
Finition soignée et mesures conformes	Contrôler les dimensions, les finitions et les défauts pendant la fabrication et au final.

Les valeurs à vérifier comprennent notamment le dos à 620 ± 10 mm, la poitrine à 520 ± 10 mm et la manche à 580 ± 8 mm.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Préparer une série de 12 blouses en crêpe de viscose, avec tous les éléments du modèle et des contrôles de conformité intégrés à la fabrication.

Contrôles à réception

Question 1.2. Indiquez les contrôles à effectuer à la réception du tissu et des fournitures avant leur mise en fabrication. Pour chacun, précisez le défaut ou l'écart recherché et la décision à prendre si le contrôle n'est pas conforme.

À réception, vérifier chaque matière et fourniture avant de lancer la coupe ou l'assemblage :

- **Tissu :** défauts, largeur utile de 140 cm, droit-fil et retrait sur une chute. Si un défaut ou un écart est constaté, isoler le métrage et faire valider son remplacement avant la coupe.
- **Thermocollant :** compatibilité, adhérence et absence de marques après essai sur une chute. En cas d'échec, ne pas l'utiliser et faire valider un support compatible.
- **Fil polyester :** coloris assorti, régularité du point et tension sur éprouvette. Régler le poste ou remplacer le fil si l'essai est irrégulier.
- **Boutons :** quantité de 84 pour la commande, coloris et absence d'ébréchure. Écarter les boutons abîmés et compléter le lot.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Isoler tout élément non conforme et le faire remplacer ou valider avant sa mise en fabrication.

2. Étude technologique, choix des matières et calculs

Le dossier fournit les caractéristiques du crêpe de viscose, les données de placement pour deux blouses, les taux de retrait et de défauts ainsi que le prix du tissu. Les tâches portent sur le choix de la matière, le rendement, le métrage brut à commander et le coût du tissu pour la série de 12 blouses.

Choix de la matière

Question 2.1. À partir des caractéristiques du tissu et du modèle décrites dans les documents, justifiez le choix du crêpe de viscose pour la blouse. Indiquez deux précautions de préparation ou de manipulation adaptées à cette matière.

Le crêpe de viscose tissé convient à cette blouse féminine portée sur un vêtement léger. Le modèle prévoit de l'aisance, et le tissu offre la fluidité attendue. Sa largeur utile de 140 cm correspond au placement prévu. Avant la coupe, contrôler les défauts, le droit-fil et le retrait sur une chute. Étaler et manipuler le tissu sans le déformer. Enfin, tester le thermocollant sur une chute, conformément aux indications du fournisseur, et vérifier l'absence de marque.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Crêpe de viscose adapté au modèle ; vérifier le droit-fil et le retrait, manipuler sans déformer et tester le thermocollant sur une chute.

Placement

Question 2.2. Calculez la surface du rectangle de placement pour deux blouses, puis le rendement du placement et le taux de chutes. Présentez les étapes du calcul et complétez le document réponse DR 1.

Le rectangle de placement utilise la largeur utile de 1,40 m et la longueur prévue de 2,88 m. La surface des pièces de deux blouses est de 3,12 m². Le rendement compare cette surface à celle du rectangle ; le taux de chutes complète le rendement à 100 %. Reporter ces trois résultats dans les rubriques correspondantes du DR 1.

Calcul	Résultat
Surface : 1,40 × 2,88	4,032 m²
Rendement : 3,12 ÷ 4,032 × 100	77,38 %
Taux de chutes : 100 − 77,38	22,62 %

DR 1 complété : calcul du placement

Calcul du placement et nomenclature d'une blouse

Rubrique	Calcul ou élément à renseigner	Résultat
Surface du rectangle de placement pour 2 blouses	1,40 × 2,88 = 4,032 m²	
Rendement du placement	3,12 ÷ 4,032 = 77,38 %	... %
Taux de chutes	100 − 77,38 = 22,62 %	... %
Devant	Quantité : ... ; matière : ... ; contrôle avant assemblage : ...	
Dos	Quantité : ... ; matière : ... ; contrôle avant assemblage : ...	
Manches	Quantité : ... ; matière : ... ; contrôle avant assemblage : ...	
Col et parementures	Quantité : ... ; matière ou support : ... ; contrôle avant assemblage : ...	
Poignets	Quantité : ... ; matière ou support : ... ; contrôle avant assemblage : ...	
Temps opératoire total pour 1 blouse		... min
Temps opératoire total pour 12 blouses		... min, soit ... h

Répondre aux questions 2.2 et 3.1.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Surface du placement : 4,032 m² ; rendement : 77,38 % ; taux de chutes : 22,62 %.

Métrage et coût d'achat

Question 2.3. Calculez la longueur utile totale nécessaire pour 12 blouses à partir du placement de deux blouses sur 2,88 m. Déterminez le métrage brut à commander en tenant compte du retrait de 3 % et du taux de défauts admis de 5 %, arrondissez au dixième de mètre supérieur, puis calculez le coût d'achat du tissu commandé.

Le placement prévoit 2,88 m pour deux blouses. Pour 12 blouses, cela représente six placements, soit 17,28 m de longueur utile. Le métrage brut tient compte séparément du retrait de 3 % et des défauts admis de 5 % : 17,28 ÷ [(1 − 0,03) × (1 − 0,05)] = 18,752 m environ. L'achat au dixième supérieur donne 18,8 m. Au prix de 18,60 € par mètre, le coût se calcule sur le métrage commandé.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Longueur utile : 17,28 m ; métrage à commander : 18,8 m ; coût d'achat : 349,68 €.

3. Préparation de la fabrication et méthode opératoire

La série doit suivre une gamme cohérente, de la préparation des éléments jusqu'au contrôle final, en s'appuyant sur les temps opératoires et les tolérances du DT 3. Le candidat établit aussi la nomenclature et vérifie si un opérateur peut réaliser les 12 blouses dans les six heures productives disponibles.

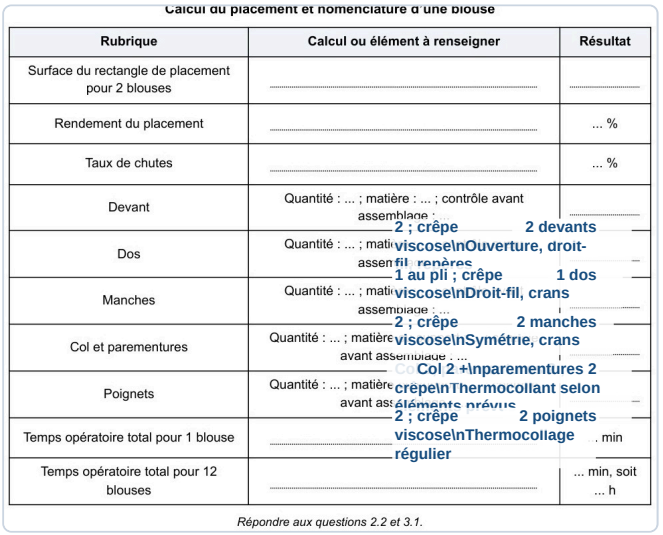
Nomenclature

Question 3.1. Complétez le document réponse DR 1 en établissant la nomenclature des principaux éléments à couper pour une blouse. Pour chaque élément, indiquez la quantité, la matière ou le support concerné et un contrôle utile avant assemblage.

Pour une blouse, relever les quantités de pièces à couper dans le tissu principal et prévoir le thermocollant sur les éléments indiqués par la méthode de fabrication. Avant assemblage, contrôler les repères, le droit-fil et la symétrie des pièces. Sur les éléments thermocollés, vérifier l'adhérence et l'absence de marques ou de déformation. Les quantités et contrôles utiles sont récapitulés ci-dessous.

Élément	Quantité et matière ou support	Contrôle avant assemblage
Devant	2, crêpe de viscose	Ouverture, droit-fil et repères
Dos	1 au pli, crêpe de viscose	Droit-fil et crans repérés
Manches	2, crêpe de viscose	Symétrie et crans de montage
Col et parementures	2 pièces de col et 2 parementures, crêpe de viscose ; thermocollant sur les éléments prévus	Symétrie, adhérence et absence de marques
Poignets	2, crêpe de viscose ; thermocollant si prévu	Dimensions et thermocollage réguliers

DR 1 complété : nomenclature



Calcul du placement et nomenclature d'une blouse

Rubrique	Calcul ou élément à renseigner	Résultat
Surface du rectangle de placement pour 2 blouses	.....	.....
Rendement du placement	.....	... %
Taux de chutes	.....	... %
Devant	Quantité : ... ; matière : ... ; contrôle avant assemblage : ...	.....
Dos	Quantité : ... ; matière : ... ; contrôle avant assemblage : ...	.....
Manches	Quantité : ... ; matière : ... ; contrôle avant assemblage : ...	.....
Col et parementures	Quantité : ... ; matière : ... ; contrôle avant assemblage : ...	.....
Poignets	Quantité : ... ; matière : ... ; contrôle avant assemblage : ...	.....
Temps opératoire total pour 1 blouse	.....	... min
Temps opératoire total pour 12 blouses	.....	... min, soit ... h

2 ; crêpe viscose\nOuverture, droit-fil, repères 2 devants
1 au pli ; crêpe viscose\nDroit-fil, crans 1 dos
2 ; crêpe viscose\nSymétrie, crans 2 manches
Col 2 +\nparementures 2 crêpe\nThermocollant selon éléments prévus
2 ; crêpe viscose\nThermocollage régulier 2 poignets

Répondre aux questions 2.2 et 3.1.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> 2 devants, 1 dos au pli, 2 manches, 2 pièces de col, 2 parementures et 2 poignets par blouse.

Temps de fabrication

Question 3.2. Déterminez le temps opératoire total pour une blouse, puis le temps total de travail pour les 12 blouses. Convertissez le temps nécessaire en heures productives et indiquez si un seul opérateur peut réaliser la commande dans les six heures disponibles.

Le temps par blouse est la somme des six opérations : 6 + 8 + 9 + 12 + 10 + 7 = 52 min. Pour 12 blouses, il faut 52 × 12 = 624 min, soit 624 ÷ 60 = 10,4 h (10 h 24 min). Les 6 h disponibles correspondent à 360 min. Un seul opérateur ne peut donc pas réaliser la commande dans ce délai : il manque 264 min, soit 4 h 24 min.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> 52 min par blouse ; 624 min, soit 10 h 24 min pour la série. Un opérateur dépasse les 6 h disponibles de 4 h 24 min.

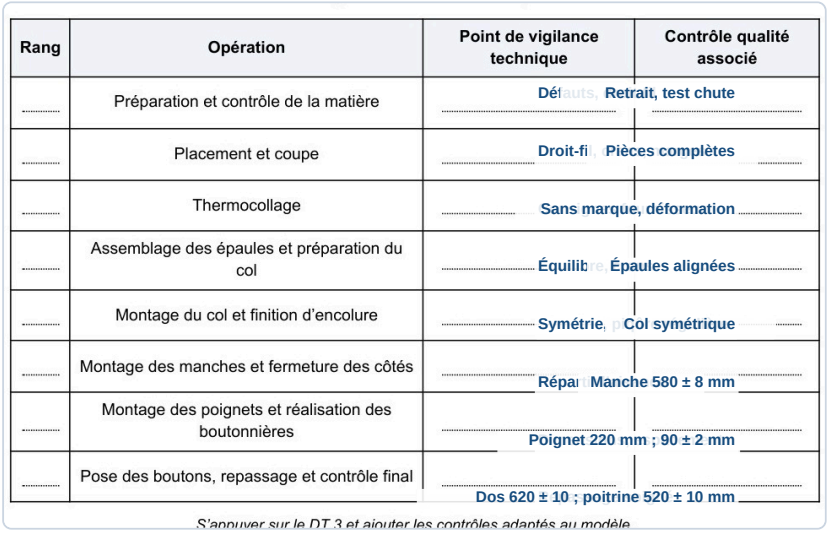
Gamme opératoire et contrôles

Question 3.3. Complétez le document réponse DR 2 en ordonnant les opérations principales de fabrication. Pour trois étapes au choix au minimum, indiquez un point de vigilance technique et un contrôle qualité associé, en vous appuyant sur les tolérances du DT 3.

La gamme suit l'ordre du DT 3, de la préparation de la matière à la finition. Contrôler chaque étape dès qu'elle est réalisée, puis vérifier les mesures sur le vêtement fini à plat. Les tolérances dimensionnelles du modèle et les contrôles de montage sont indiqués dans le tableau.

Rang	Opération	Point de vigilance technique	Contrôle qualité associé
1	Préparation et contrôle de la matière	Examiner les défauts et le comportement au repassage sur une chute	Droit-fil, retrait et absence de défauts vérifiés
2	Placement et coupe	Respecter le droit-fil, les crans et les valeurs de couture	Pièces complètes, sens et crans contrôlés
3	Thermocollage	Suivre les consignes du fournisseur	Adhérence correcte, sans marque ni déformation
4	Assemblage des épaules et préparation du col	Respecter l'équilibre et les crans de montage	Épaules alignées et encolure équilibrée
5	Montage du col et finition d'encolure	Maintenir la symétrie et une piqûre régulière	Col symétrique, piqûre régulière
6	Montage des manches et fermeture des côtés	Répartir l'aisance sans plis non prévus	Manches symétriques ; longueur 580 ± 8 mm
7	Montage des poignets et réalisation des boutonnières	Respecter les dimensions et l'espacement des boutonnières	Poignet fini 220 mm ; écart de 90 ± 2 mm
8	Pose des boutons, repassage et contrôle final	Soigner le repassage et la présentation	Dos 620 ± 10 mm ; poitrine 520 ± 10 mm ; absence de fils apparents

DR 2 complété : gamme et contrôles



✓ RÉPONSE À RETENIR

Ordre : préparation, placement et coupe, thermocollage, épaules et col, montage du col, manches et côtés, poignets et boutonnières, boutons et contrôle final.

4. Prévention et sécurité en atelier

La coupe, le piquage et le repassage mobilisent notamment des ciseaux, une machine à coudre, un fer à vapeur et une table de coupe. Les consignes de l'atelier servent à identifier les risques, choisir des mesures de prévention et définir les conduites à tenir en cas d'incident.

Risques et prévention

Question 4.1. Identifiez trois risques professionnels associés aux opérations de coupe, de piquage ou de repassage. Pour chacun, indiquez une mesure de prévention adaptée.

Trois risques sont à prévenir aux postes de coupe, de piquage et de repassage :

- **Coupe :** coupure avec les ciseaux. Les ranger fermés après usage et garder la table dégagée.
- **Piquage :** blessure par l'aiguille. Maintenir la protection de machine en place et arrêter la machine avant toute intervention près de l'aiguille.
- **Repassage :** brûlure par le fer ou la vapeur. Poser le fer sur son support adapté et organiser le poste pour limiter les contacts accidentels.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Ranger les ciseaux fermés, maintenir la protection de machine et l'arrêter avant intervention, poser le fer sur son support.

Utilisation du matériel et incidents

Question 4.2. Décrivez la conduite à tenir avant l'utilisation du fer à vapeur et de la machine à coudre, puis indiquez les actions immédiates à réaliser en cas de brûlure légère ou de contact accidentel avec une aiguille cassée.

Avant utilisation, vérifier que le fer et la machine sont entretenus et réglés selon leur notice, que les protections de la machine sont en place et que le fer repose sur son support adapté. Organiser le poste et dégager les circulations. Arrêter la machine avant toute intervention près de l'aiguille.

1. **Brûlure légère :** interrompre le travail, refroidir la zone sous l'eau fraîche courante et prévenir la personne responsable selon la procédure de l'atelier.
2. **Contact avec une aiguille cassée :** arrêter la machine et sécuriser le poste. En cas de plaie, appliquer la procédure de premiers secours et alerter; ne pas retirer un fragment profondément fiché. Récupérer les fragments avec précaution.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Vérifier et sécuriser les postes avant usage. En cas d'incident, arrêter l'opération, prodiguer les premiers secours et alerter.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve E1 du BP Vêtement sur mesure, option couture flou, session 2026, porte le code 26-BP-COUT-E1 et dure 4 heures, coefficient 3. Elle étudie la fabrication d'une série de 12 blouses en crêpe de viscose. Les compétences évaluées couvrent l'analyse du cahier des charges, les calculs de matière, la préparation d'une gamme opératoire, le contrôle qualité et la prévention en atelier.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le rendement du placement est R = (surface totale des pièces / surface du rectangle de placement) × 100.
- Le taux de chutes se calcule par Tc = 100 - R.
- Le métrage brut est Lb = Lu / ((1 - r)(1 - d)), puis s'arrondit au dixième de mètre supérieur.
- Les tolérances sont de ±10 mm pour le dos et la poitrine, ±8 mm pour la manche et ±2 mm entre boutonnières.

Points de vigilance & attentes du jury

- Présenter les étapes des calculs avec leurs unités et appliquer l'arrondi d'achat au dixième de mètre supérieur.
- Orienter les pièces dans le sens du droit-fil et contrôler les défauts et le retrait sur une chute.
- Respecter la progression de la gamme, de la préparation de la matière au contrôle final.
- Relier les points de vigilance à des contrôles précis : dimensions, boutonnières, finitions et marques de thermocollage.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le rendement et le taux de chutes du placement ?

Multipliez la largeur utile par la longueur du placement pour obtenir la surface du rectangle. Divisez la surface totale des pièces par cette surface et multipliez par 100. Le taux de chutes correspond à 100 moins le rendement.

Q : Comment intégrer le retrait et les défauts au métrage à commander ?

Calculez la longueur utile totale de la série, puis divisez-la par le produit de 1 moins le taux de retrait et de 1 moins le taux de défauts. Arrondissez le résultat au dixième de mètre supérieur avant de calculer le coût.

Q : Comment organiser le temps et les documents pendant l'épreuve ?

L'épreuve dure quatre heures et la calculatrice n'est pas autorisée. Répartissez votre temps entre les quatre parties, qui totalisent 20 points. Complétez les documents réponses DR 1 et DR 2 et rendez-les avec la copie.

Q : Quels critères techniques faut-il contrôler sur la blouse finie ?

Mesurez le dos, la poitrine, les manches et l'écart entre boutonnières selon les tolérances données. Vérifiez aussi l'équilibre de l'encolure, la symétrie des manches, la régularité des surpiqûres et l'absence de fils apparents ou de marques de thermocollage.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bpcoutureflou.fr/assets/annales/bp-couture-flou/Organisation de la fabrication et méthodes/2026/BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou - Organisation de la fabrication et méthodes - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

Ressources BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.