Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Couture Flou, veuillez visiter :
bpcoutureflou.fr/annales-sujets-et-corriges

BP Couture Flou

BP Vêtement sur mesure - option couture flou

Session 2026 • Code sujet : **26-BP-COUT-E1** • Durée : **4 heures** • Coefficient : **3**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et exigences applicables (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs (4 questions) **Page 5**

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire (3 questions) **Page 8**

4. Prévention et sécurité au poste de travail (2 questions) **Page 10**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 11**

Sujet officiel (PDF) : https://bpcoutureflou.fr/assets/annales/bp-couture-flou/Technologie des matériaux et des étoffes/2026/BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou - Technologie des matériaux et des étoffes - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Analyse fonctionnelle et exigences applicables

L'atelier Lisière prépare une commande de six blouses de cérémonie avec un corps et des manches en crêpe de soie, un empiècement en mousseline de soie et une doublure en viscose. L'étude porte sur l'identification des fibres, l'adéquation des étoffes aux usages et les exigences de composition et d'entretien.

Partie 1

Question 1.1. Pour chacune des références A, B et C, indiquez l'origine de la fibre et sa grande famille textile. Pour la viscose, précisez la nature de la transformation permettant d'obtenir la fibre à partir de la matière première.

Référence	Origine de la fibre	Famille textile	Transformation
A et B : soie	Animale, cocon du ver à soie	Fibre naturelle animale	Dévidage des filaments du cocon
C : viscose	Cellulose végétale, généralement issue du bois	Fibre artificielle cellulosique	Cellulose dissoute puis régénérée en filaments

La soie est une fibre protéique naturelle d'origine animale. La viscose provient d'une matière première végétale, mais elle est obtenue par transformation chimique de la cellulose puis régénération sous forme de fibre textile. A et B sont donc des fibres naturelles animales ; C est une fibre artificielle cellulosique.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> A et B : soie, fibre naturelle animale. C : viscose, fibre artificielle cellulosique obtenue par dissolution puis régénération de cellulose végétale.

Question 1.2. Justifiez l'affectation des références A, B et C aux usages du cahier des charges en vous appuyant sur leur aspect, leur masse surfacique et leur fonction dans le vêtement. Indiquez un risque technique lié à l'emploi de la référence B.

Référence	Caractéristiques	Usage justifié
A : crêpe de soie, 85 g/m²	Aspect crêpe, plus consistante et couvrante	Corps et manches fluides
B : mousseline de soie, 45 g/m²	Légère et transparente	Empiècement supérieur légèrement transparent
C : viscose, 75 g/m²	Matière de doublure, masse intermédiaire	Doublure du corps, qui limite la transparence

Les caractéristiques et les masses surfaciques correspondent aux fonctions prévues : A couvre le corps, B apporte la transparence souhaitée et C forme la doublure. B étant légère et glissante, elle risque de se déplacer ou de se déformer pendant la manutention et la coupe. Il faut la maintenir sans la tirer.

✓ RÉPONSE À RETENIR

A : corps et manches. B : empiècement transparent. C : doublure du corps. Risque avec B : glissement ou déformation à la coupe.

Question 1.3. À partir du DT 2, indiquez les informations de composition à faire figurer sur l'étiquetage et distinguez-les des informations d'entretien. Citez le texte réglementaire européen relatif à la dénomination des fibres et la norme de référence pour les symboles d'entretien, puis complétez la ligne correspondante du DR 1.

L'étiquette de composition indique les dénominations des fibres et leurs pourcentages : A et B, « 100 % soie » ; C, « 100 % viscose ». Le règlement (UE) n° 1007/2011 encadre ces dénominations et l'indication de composition. Les symboles d'entretien relèvent de la norme ISO 3758 ; ils sont distincts de la composition et doivent être validés pour le vêtement confectionné à partir d'essais. Ils ne se déduisent pas de la seule composition fibreuse.

DR 1 complété : composition et références

Point à renseigner	Réponse du candidat
Dénomination de composition à reporter pour les références A et B	100 % soie
Dénomination de composition à reporter pour la référence C	100 % viscose
Texte réglementaire relatif à la dénomination des fibres	Règlement (UE) n° 1007/2011
Norme de référence pour les symboles d'entretien	ISO 3758
Longueur d'achat de la référence A pour six blouses	
Longueur d'achat de la référence B pour six blouses	
Longueur d'achat de la référence C pour six blouses	
Élément de coupe	Matière / référence
Corps devant et dos	
Manches	
Empiècement	
Doublure du corps	
Précaution de coupe pour la mousseline	

✓ RÉPONSE À RETENIR

A et B : 100 % soie. C : 100 % viscose. Règlement (UE) n° 1007/2011 ; symboles d'entretien : ISO 3758.

2. Étude technologique, choix des matériaux et calculs

Les données de placement, de surface des pièces, de réserve d'achat et de prix servent à préparer l'approvisionnement des six blouses et à évaluer le rendement matière. La partie demande aussi de valider, par des essais sur échantillons, le thermocollage et les réglages de pression avant la fabrication.

Partie 2

Question 2.1. Pour la référence A, calculez le rendement du placement à l'aide de la relation fournie et d'une largeur utile de 1,40 m. Calculez le pourcentage de chute et vérifiez la cohérence entre le rendement et la chute.

La surface consommée par le placement A vaut $12,90 \times 1,40 = 18,06\,\text{m}^2$. Le rendement est donc $R = \frac{14,04}{18,06} \times 100 = 77,7\,\%$. La chute correspond à la surface non utilisée : $100 - 77,7 = 22,3\,\%$. Le calcul non arrondi donne 77,7409 % de rendement et 22,2591 % de chute : leur somme vaut bien 100 %. Reporter ces deux pourcentages dans les premières lignes du DR 2.

DR 2 : rendement et chute du placement A



✓ RÉPONSE À RETENIR

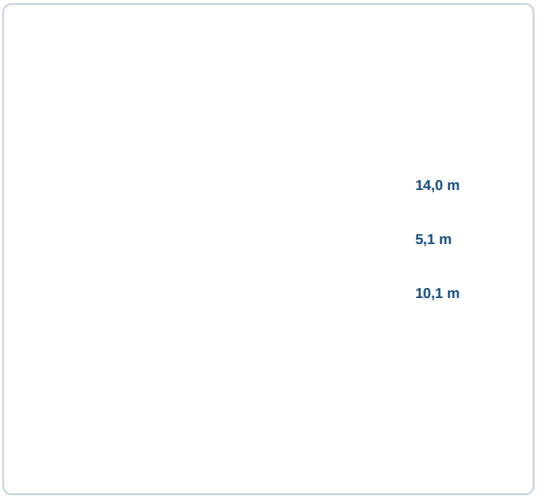
Rendement du placement A : 77,7 % ; pourcentage de chute : 22,3 %.

Question 2.2. Calculez, pour chacune des références A, B et C, la longueur d'achat nécessaire pour six blouses en appliquant la réserve indiquée. Arrondissez chaque résultat au dixième de mètre supérieur pour établir la commande et inscrivez les résultats au DR 1.

Référence	Calcul avant arrondi	Longueur à commander
A	12,90 × 1,08 = 13,932 m	14,0 m
B	4,80 × 1,05 = 5,04 m	5,1 m
C	9,60 × 1,05 = 10,08 m	10,1 m

La réserve s'ajoute à chaque longueur de placement, puis la commande est arrondie au dixième de mètre supérieur. Ainsi, une valeur déjà exprimée au centième est portée au dixième suivant si nécessaire. Reporter les longueurs finales dans les cases A, B et C du DR 1.

DR 1 : longueurs d’achat des étoffes



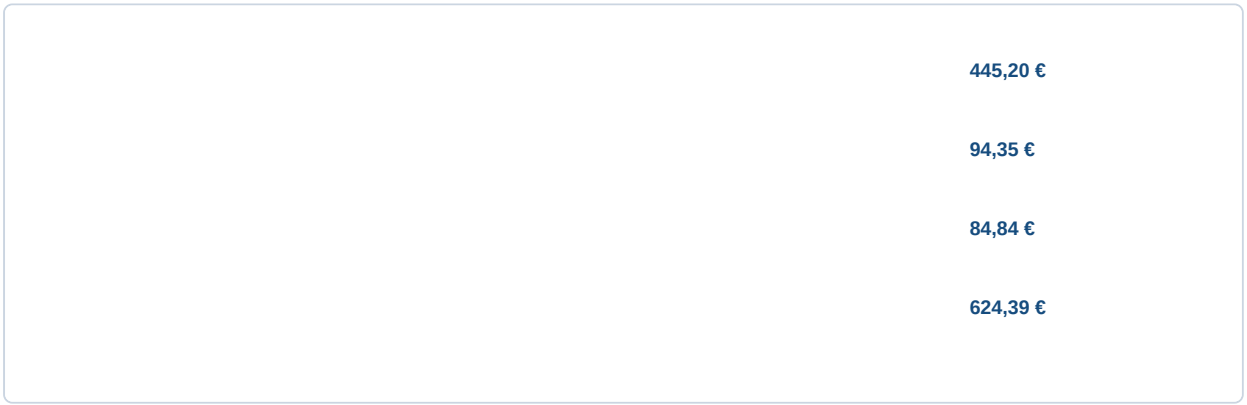
✓ RÉPONSE À RETENIR

Longueurs d’achat pour six blouses : A = 14,0 m ; B = 5,1 m ; C = 10,1 m.

Question 2.3. Calculez le coût d’achat des trois étoffes pour six blouses à partir des longueurs arrondies à commander et des prix au mètre du DT 2. Présentez le coût par référence et le coût matière total, hors fournitures et main-d’œuvre.

Le coût se calcule avec les longueurs arrondies à commander. Pour A : $14,0 \times 31,80 = 445,20\,€$; pour B : $5,1 \times 18,50 = 94,35\,€$; pour C : $10,1 \times 8,40 = 84,84\,€$. Le total est $445,20 + 94,35 + 84,84 = 624,39\,€$. Ces montants concernent uniquement les trois étoffes de la commande de six blouses, hors fournitures et main-d’œuvre. Reporter les coûts dans le DR 2.

DR 2 : coûts d’achat des étoffes



✓ RÉPONSE À RETENIR

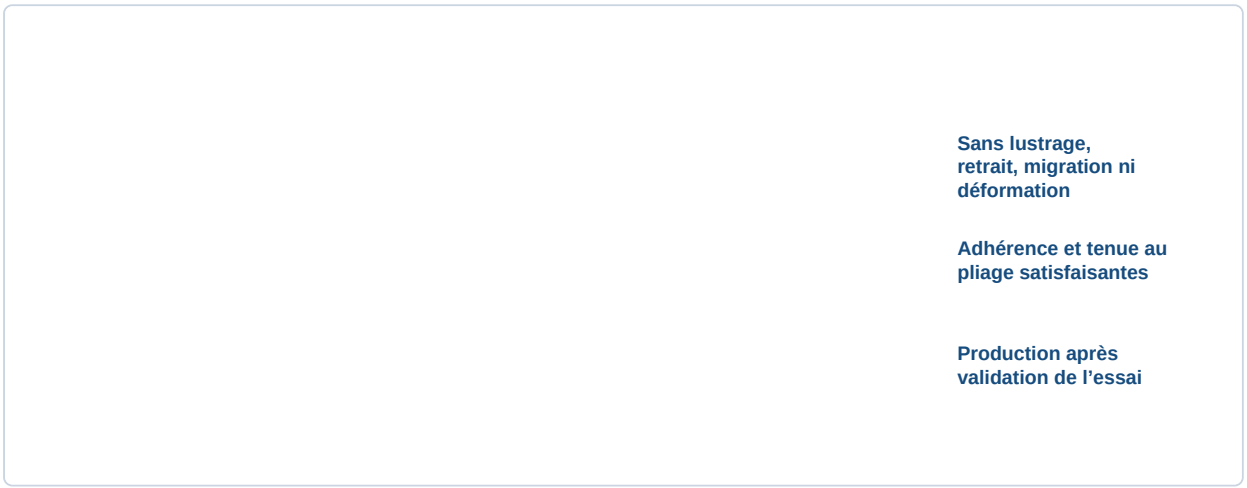
Coût matière pour six blouses : A = 445,20 € ; B = 94,35 € ; C = 84,84 € ; total = 624,39 €.

Question 2.4. **À l'aide des DT 2 et DT 3, proposez une séquence d'essais pour valider la référence A, l'entoilage thermocollant et les réglages de pressage avant fabrication. Précisez les critères d'acceptation et les précautions pour limiter le lustrage, le retrait, la migration de couleur ou la déformation. Expliquez pourquoi le réglage fournisseur doit être vérifié par un essai avant d'être appliqué aux étoffes.**

1. Sur une chute représentative de A, préparer l'entoilage compatible et essayer le réglage initial fournisseur : 125 °C, 12 s, 2,5 bar, sans vapeur. Utiliser une pattemouille propre et une semelle adaptée.
2. Laisser refroidir à plat avant d'examiner l'aspect et l'adhérence, puis vérifier la tenue au pliage. Refuser l'essai en cas de lustrage, retrait, migration de couleur, déformation ou adhérence insuffisante.
3. Pour le repassage, débuter au réglage le plus doux compatible avec la fiche fournisseur et progresser par essais sur chutes. Ne thermocoller la production qu'après validation.

Les étoffes diffèrent par leur matière, leur masse et leur comportement à la chaleur et à la pression. Le réglage établi pour A est un point de départ pour son essai, pas une consigne universelle pour la mousseline ou la viscose.

DR 2 : contrôles et décision de thermocollage



✓ RÉPONSE À RETENIR

Autoriser la production seulement après validation sur chute refroidie : aspect intact, adhérence et tenue au pliage satisfaisantes.

3. Préparation de fabrication et protocole opératoire

La préparation de fabrication s'appuie sur le schéma de la blouse, les repères de matières et les consignes de mise en œuvre de l'atelier. Elle porte sur la nomenclature de coupe, le calcul du fil nécessaire et l'analyse de la vitesse moyenne de coupe.

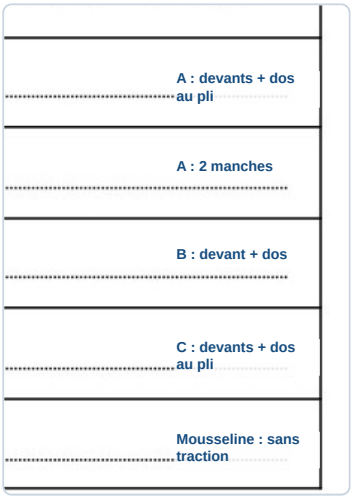
Partie 3

Question 3.1. Complétez au DR 1 la nomenclature de coupe d'une blouse en indiquant, pour chaque élément demandé, la matière, le nombre de pièces et le sens de placement à respecter. Utilisez les repères du DT 1 et les données du DT 3. Pour la mousseline, indiquez une précaution particulière de manutention et de coupe.

Le DT 1 identifie les matières, mais précise que son dessin ne sert pas à construire le patron. Les quantités ci-dessous correspondent donc à une coupe classique, à vérifier sur le patron de la commande. Pour toutes les pièces, aligner le droit-fil parallèlement aux lisières. La mousseline, légère et glissante, se maintient sans traction sur une surface propre et stable, avec des poids adaptés.

Élément	Matière	Nombre de pièces indicatif	Sens de placement
Corps devant et dos	Crêpe de soie A	2 devants et 1 dos au pli	Droit-fil parallèle aux lisières
Manches	Crêpe de soie A	2	Droit-fil parallèle aux lisières
Empiècement	Mousseline de soie B	2, devant et dos	Droit-fil parallèle aux lisières
Doublure du corps	Viscose C	2 devants et 1 dos au pli	Droit-fil parallèle aux lisières

Nomenclature de coupe complétée



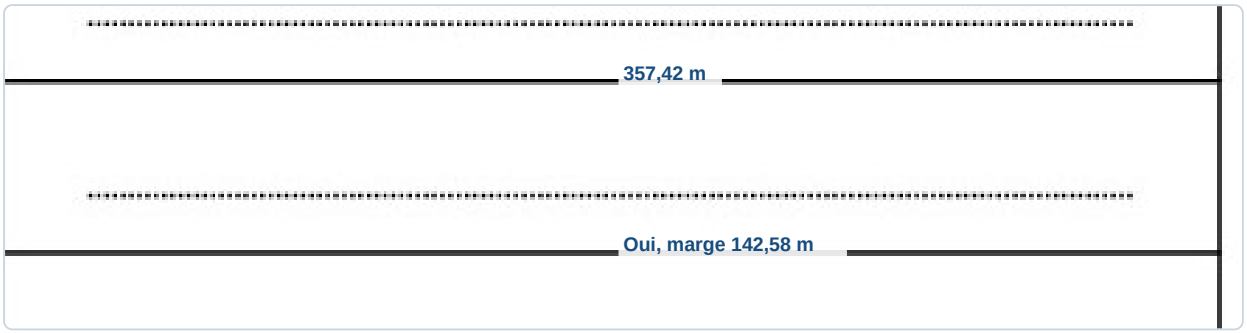
✓ RÉPONSE À RETENIR

A : corps et manches. B : empiècement. C : doublure du corps. Quantités indicatives à vérifier sur le patron; droit-fil parallèle aux lisières. Couper la mousseline sans la tirer.

Question 3.2. Calculez la longueur minimale de fil nécessaire pour les six blouses avec la formule et les données fournies : 18,5 m de coutures par blouse, un coefficient de consommation de 2,8 et une réserve de 15 %. Déterminez si une bobine de 500 m suffit et justifiez votre réponse.

Le métrage de coutures pour six blouses est de $18{,}5 \times 6 = 111$ m. En appliquant le coefficient de consommation puis la réserve de 15 %, le besoin total est $111 \times 2{,}8 \times 1{,}15 = 357{,}42$ m. La bobine contient 500 m : elle couvre ce besoin et laisse une marge de $500 - 357{,}42 = 142{,}58$ m. Le calcul inclut donc la réserve demandée.

Fil nécessaire et bobine reportés sur le DR 2



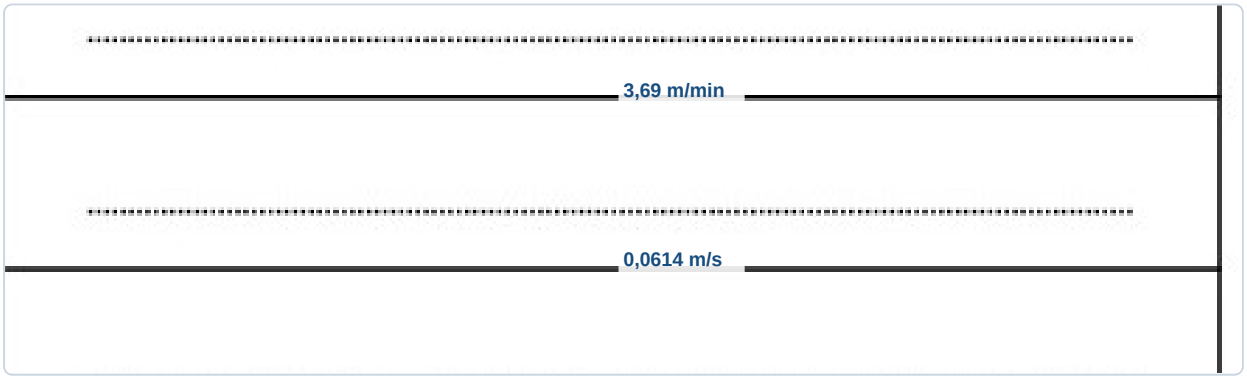
✓ RÉPONSE À RETENIR

Fil nécessaire : 357,42 m. La bobine de 500 m suffit, avec une marge de 142,58 m.

Question 3.3. Le placement de la référence A, long de 12,90 m, est coupé en 3 min 30 s de temps de coupe effectif. Calculez la vitesse moyenne de progression en m/min et en m/s, puis indiquez pourquoi cette moyenne ne constitue pas, à elle seule, une consigne universelle pour une autre étoffe ou un autre matériel.

Le temps effectif de coupe est $3 + 30/60 = 3{,}5$ min, soit 210 s. La vitesse moyenne est $12{,}90/3{,}5 = 3{,}69$ m/min et $12{,}90/210 = 0{,}0614$ m/s. Cette moyenne décrit uniquement la coupe du placement A dans les conditions données. La matière, sa stabilité, le nombre d'épaisseurs et le matériel peuvent modifier la vitesse adaptée : elle ne constitue donc pas une consigne universelle.

Vitesses moyennes reportées sur le DR 2



✓ RÉPONSE À RETENIR

Vitesse moyenne : 3,69 m/min, soit 0,0614 m/s.

4. Prévention et sécurité au poste de travail

Les situations étudiées concernent la découpe de plusieurs épaisseurs au couteau électrique, le pressage d'un échantillon thermocollé et le déplacement d'un rouleau d'étoffe. Il faut associer les risques aux mesures de prévention et préciser les vérifications du matériel ainsi que les conduites à tenir en atelier.

Partie 4

Question 4.1. Pour chacune des trois situations du tableau, proposez une mesure de prévention adaptée et précisez le geste professionnel ou l'organisation du poste permettant de réduire le risque. Appuyez-vous sur les consignes de sécurité du DT 3.

Chaque mesure cible le risque associé :

- **Coupe :** garder les mains hors de la trajectoire de la lame, couper sans forcer et arrêter l'appareil avant tout déplacement ou réglage.
- **Pressage :** utiliser une pattemouille propre et ne pas laisser l'appareil chaud sans surveillance.
- **Manutention :** dégager le chemin, utiliser une aide à la manutention si disponible et ne jamais tenter de retenir un rouleau qui chute.

Pour le pressage, laisser l'échantillon refroidir à plat avant contrôle.

Mesures de prévention à reporter au DR 2

Décision avant thermocollage de la production	
Mesure de prévention au poste de coupe	Mains hors lame ; arrêt avant déplacement
Mesure de prévention au poste de pressage	Pattemouille ; appareil chaud surveillé

✓ RÉPONSE À RETENIR

Mains hors lame ; pattemouille et surveillance au pressage ; chemin dégagé, aide à la manutention et ne pas retenir un rouleau qui chute.

Question 4.2. Indiquez les vérifications à effectuer avant d'utiliser le couteau électrique et la presse. Précisez la conduite à tenir en cas de défaut constaté sur l'un de ces matériels ou de brûlure lors d'un essai de pressage.

Avant d'utiliser le couteau électrique, contrôler la stabilité de la table, l'état du câble, la protection et le fonctionnement de l'appareil. Pour la presse, vérifier la semelle, la commande et la stabilité du matériel.

En cas de défaut, arrêter l'équipement, le signaler et ne pas le remettre en service avant vérification. En cas de brûlure, éloigner la personne de la source de chaleur, alerter le responsable et appliquer la procédure de premiers secours de l'établissement.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Vérifier table, câble, protection et fonctionnement du couteau ; semelle, commande et stabilité de la presse. Défaut : arrêter et signaler. Brûlure : éloigner de la chaleur, alerter et appliquer les premiers secours.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve E1 Étude de cas du BP Vêtement sur mesure, option couture flou, session 2026, porte le code 26-BP-COUT-E1. D'une durée de quatre heures et de coefficient 3, elle étudie la préparation de six blouses de cérémonie en soie et viscose. Elle évalue l'analyse des matières, les calculs d'approvisionnement, la préparation de fabrication, la validation des procédés et la prévention des risques.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le rendement du placement se calcule par R = surface utile des pièces / (longueur de placement × largeur utile) × 100.
- Le pourcentage de chute correspond à 100 % moins le rendement du placement.
- La longueur d'achat avec réserve se calcule par Lachat = Lplacement × (1 + taux de réserve), puis s'arrondit au dixième supérieur.
- Un essai de thermocollage s'évalue après refroidissement, notamment selon l'aspect de l'étoffe et l'adhérence de l'entoilage.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguez l'origine et la famille de la fibre, en précisant la transformation de la matière première pour la viscose.
- Ne confondez pas l'étiquetage de composition avec les consignes d'entretien, qui doivent être validées pour le produit confectionné.
- Appliquez les réserves avant l'arrondi de commande et utilisez les longueurs arrondies pour calculer les coûts.
- Avant la coupe ou le pressage, vérifiez le matériel et reliez chaque mesure de prévention au risque visé.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment vérifier que le rendement et le pourcentage de chute sont cohérents ?

Calculez le rendement à partir de la surface des pièces et de la surface du placement, puis calculez la chute par complément à 100 %. Les deux pourcentages doivent totaliser 100 %.

Q : Quelle différence faut-il retenir entre la soie et la viscose dans l'analyse des fibres ?

La soie est une fibre d'origine naturelle et animale. La viscose est une fibre artificielle obtenue par transformation chimique d'une matière première cellulosique, généralement issue du bois.

Q : Comment organiser son temps pour cette épreuve et quels éléments sont notés ?

L'épreuve dure quatre heures et comporte quatre parties totalisant 20 points : analyse fonctionnelle, étude technologique et calculs, préparation de fabrication, puis prévention et sécurité. Répartissez le temps selon les points et gardez-en pour vérifier les unités.

Q : Quelles références faut-il citer pour la composition textile et les symboles d'entretien ?

Le dossier cite le règlement (UE) n° 1007/2011 pour les dénominations des fibres et l'indication de composition. Il cite la norme ISO 3758 pour les symboles d'entretien, à distinguer des consignes validées par essais.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bpcoutureflou.fr/assets/annales/bp-couture-flou/Technologie des matériaux et des étoffes/2026/BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou - Technologie des matériaux et des étoffes - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources BP Vêtement sur Mesure – Couture Flou : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.